

ENTREPRENÖR

Varje dag om små och medelstora företag

Redaktör: Birger Marklund
Tipsa oss: entreprenor@di.se 08-573 650 00



FOKUS PÅ TEKNIKEN. Fredrik Hammar drivs av ett starkt teknikintresse och har bland annat arbetat som maskinbyggare i Italien. "Jag är en entreprenör som vill bygga och utveckla och brinner för tekniken. Jag gillar att sälja, men trivs allra bäst med tekniken här. Jag kan själv köra varenda maskin vi har", säger han.

FOTO: BJÖRN SOLFORS

Ökar farten i kyrkan

Atorp Automatsvarvning siktar på 40 miljoner i omsättning

BREDARYD

22-åriga Fredrik Hammar var arbetslös när han föll för det lilla svarvföretaget i skogen.

Tolv år senare står Atorp Automatsvarvning rustat för en kraftig tillväxt och kan bocka av storkunderna på önskelistan.

Fabriken var gammal och dålig och rent logistikmässigt var den före detta missionskyrkan i skogen en katastrof. Men Fredrik Hammar såg en helt annan framtid för det blygsamma svarvföretaget utanför Anderstorp, som drivits av far och son i femton år.

Stort teknikintresse

"Jag hade tidigare jobbat som produktionschef på en förpackningsindustri. Nu var jag arbetslös och letade efter något litet företag att ta över. Jag är en entreprenör som gillar att bygga och utveckla och brinner för teknik, så det här passade perfekt", säger han.

Efter ett halvårs arbete tillsammans med de dåvarande ägarna slog han till 2001. Målet var tydligt:

"Jag skulle kunna mäta

mig med de stora drakarna."

Efter ett långsiktigt – och kostsamt – arbete är det målet nu på väg att nås. 2006 flyttade han med sitt företag till bättre och större lokaler i Bredaryd och Atorp Automatsvarvning tillverkar nu svarvade och serieproducerade komponenter till underleverantörer inom bland annat fordonsindustrin och byggnadsbranschen i Sverige.

Söker bred kundkrets

"Vår målsättning är att ha en enorm bredd i vår kundbas och därför arbetar vi för tillverkande företag inom allt från jakt och fiske till tillverkare av rullstolar och rollatorer. Vi ska finnas inom alla segment", säger han.

Men det är inte enbart bredden hos kunderna som gjort att företaget nu har växt



SENASTE NYTT. I den toppmoderna maskinhallen produceras allt från specialbultar till hydraulikkopplingar i rostfritt, stål, mässing och aluminium, från 3 till 65 millimeter stora i diameter.

Di Fakta

Atorp Automatsvarvning

- **Ägare:** Fredrik Hammar.
- **Omsättning, 2012:** 23,8 Mkr.
- **Resultat efter finansnetto, 2012:** 1,1 Mkr.
- **Anställda:** 13.



Di Fakta

Fredrik Hammar om...

Då var det som bäst: "Flytten till nya lokaler i Bredaryd 2006.

Då var det första stora steget taget."

Då var det tungt: "Finanskrisen 2008/2009, samtidigt som jag var med om en trafikolycka och lyckades bryta nacken på tre ställen."

Så blåser vinden i branschen: "Konjunkturen stärks sakta men säkert och den mer avancerade produktionen har en ljus framtid i Sverige. Dock ställs allt högre krav på effektivitet och transparens hos de producerande företagen."

från knappt 2 miljoner kronor till över 23 miljoner kronor i omsättning. Den kanske allra viktigaste insikten kom efter krisåren 2008–2009 när förlusten sköt i höjden och omsättningen halverades.

Gjorde återinvesteringar

"Jag var ett steg för långt bort från slutkunden i produktionsledet, vilket gjorde mig väldigt sårbar i nedgångar. Jag bestämde mig för att jag måste komma närmare direktkunderna och bygga långsiktiga samarbeten där de integrerar sin verksamhet i vår verksamhet, säger han.

För att klara det har hela 20 miljoner kronor återinvesterats i verksamheten sedan 2009. Det första steget blev att bygga till fabriken, skaffa rätt certifieringar, spetsa logistiken och modernisera maskinparken ytterligare.

Kräver plats för att växa

Det finns ett mål i sig med att ha en för stor kostym, enligt Fredrik Hammar.

"För att få de stora kunderna måste de se att vi har utrymme för att expandera, att

vi har plats för mer personal, fler artiklar och mer teknik. Har vi inte de byggstenarna kan vi inte bli så stora som vi vill."

Satsning ger resultat

Det andra steget togs förra året när den tidigare maskinhandlaren Jonny Andreasson anställdes som säljare. Uppdraget är att ta in kunderna på önskelistan, samtidigt som Fredrik Hammar kan fokusera på teknik och produktion.

Satsningarna har gett resultat. I våras fick Atorp Automatsvarvning uppdraget att tillverka bland annat luft- och hydraulikkomponenter åt den globala jätten Cejn, med 450 anställda över hela världen.

"Vi har nu en kostym som klarar 40 miljoner kronor i omsättning. Inom två år ska vi vara där", säger Fredrik Hammar.

KRISTIANSTAD

BJÖRN SOLFORS

bjorn.solfors@di.se



072-303 3110